

ANNO 2021

RENDICONTO DEI FINANZIAMENTI PUBBLICI PERCEPITI DGR 223 28.02.2017

Da redigersi entro quattro mesi dalla chiusura dell'esercizio e da affiggersi in sede operativa o pubblicare sul sito istituzionale.

Costi di gestione *	Costi per la raccolta fondi *	Entrate dal 5 per mille anno precedente	Entrate derivate da convenzioni	Entrate da contributi pubblici	Totale entrate
46%	/	947,54	15.650,00	/	75.226,50

*I costi sostenuti per la gestione e per la raccolta fondi devono riferirsi al totale introitato e vanno espressi in percentuale (art. 15 LR 23/2012)

Verona, 04/04/2022

**SOCIETA' NAZIONALE di SALVAMENTO**
Sezione di Verona e Provincia ODV
Via Butturini 12 - 37126 VERONA
c.f.: 9314012 023 4
Tel/WhatsApp: 351.8684200
www.salvamentoverona.it